



ILM-LS/DS

MÓDULOS DE LAMINACIÓN EN LÍNEA



ILM-LS/-DS

MÓDULOS DE LAMINACIÓN EN LÍNEA

Respondiendo a la creciente demanda por seguridad y durabilidad, tarjetas resistentes a la falsificación, hemos desarrollado el programa de laminación más flexible y rápido del mercado. El módulo de laminación en línea EDIsecure® nos ayuda a satisfacer las exigentes necesidades de aplicaciones como identificaciones seguras de empleados y visitantes, licencia de conducir o tarjeta de identidad nacional. El Módulo de Laminación en Línea ILM-LS ofrece una enorme flexibilidad para adaptarse al costo total, requisitos de rendimiento y fiabilidad. Con la aplicación de EDIsecure® laminaciones de seguridad y transparentes en la tarjeta, las cuales incluyen parches con ventana para chip de contacto, la superficie será protegida contra daños físicos y extenderá la vida de la tarjeta. Laminaciones con diseños personalizados u holográficos genéricos que ayudan a proteger las tarjetas contra manipulación. Con el modo de laminación vertical se alcanza una velocidad alta de laminación de 16 segundos por tarjeta (un lado).

El ILM-LS puede ser combinado fácilmente para laminación en línea con la Impresora de Retransferencia EDIsecure® XID 8300, simplemente se coloca la placa para unirse con la impresora y eso es todo. Se comunica vía una interfaz de infrarrojo, los parámetros de laminación para varios materiales de tarjeta son controlados por el controlador de la impresora. Esto permite el uso del laminador con todo tipo de materiales de tarjeta, incluyendo PVC, PVC Compuesto, ABS, PET, y aun Policarbonato para alargar la vida de la tarjeta. El laminador tiene un seguro Kensington así como un seguro electrónico para asegurar la puerta frontal y el acceso a los suministros.

El Laminador también está disponible como ILM-DS para laminación simultánea de ambos lados, lo cual elimina la necesidad de una unidad de giro de tarjeta externa y hace más rápido el proceso de laminación. Equipado con dos cartuchos de laminación y control de temperatura separado del rodillo de calentamiento superior y del inferior, también se puede utilizar diferentes tipos de cintas de laminación al mismo tiempo para la tarjeta.

ESPECIFICACIONES DE ILM-LS Y ILM-DS

Método de Laminación

Transferencia térmica

Modo de Laminación

Un lado con ILM-LS Doble lado (simultáneamente) con ILM-DS

Velocidad de Laminación

16 – 30* segundos por tarjeta (uno o doble lado)

Configuración de Velocidad

3 mm/s – 12 mm/s

Configuración de Temperatura

90°C – 180 °C ajustable en 5 °C pasos

Materiales de tarjetas

PVC, PVC Compuesto, ABS, PET,
y tarjetas de Policarbonato ISO ID-1/CR-80 tamaño; 85,60 x 53,98 mm

Espesor de Tarjetas

0,76 mm

Dimensiones

210 x 326 x 360 mm (AxFxA)

Peso

ILM-LS: 8,1 kg

ILM-DS: 9,0 kg

Fuente de alimentación

100/120 Vca y 220/240 Vca, 50/60 Hz

GOST-R, CE, NOM y UL aprobado

Ambiente de Operación

15°C a 30°C, 35% para 70% no condensación/ humedad

*dependiendo del tipo de tarjeta